



## G.A. 485 EP

GRASA MULTIUSO PARA RODAMIENTOS Y MECANISMOS SOBRECARGADOS

### DESCRIPCIÓN

Grasa de calcio-litio multiuso para la industria y especialmente recomendada para toda clase de mecanismos y rodamientos que trabajen frente a cargas elevadas. Contiene aditivos EP y antidesgaste.

### APLICACIONES

- Rodamientos y mecanismos sometidos a la acción de cargas y agua
- Cadenas, guías, articulaciones, etc.
- Las consistencias NLGI 0 y 1 pueden emplearse en sistemas centralizados de engrase



### VENTAJAS

- Excelente comportamiento frente al agua.
- Gran poder lubricante y anticorrosivo.
- Propiedades EP y antidesgaste
- Buena bombeabilidad (NLGI 0 y 1)
- Gran capacidad sellante

### PRECAUCIONES

- Las normales en el empleo y manipulación de lubricantes.
- Evitar mezclar esta grasa con otras de base distinta.
- Mantener el envase cerrado para evitar su contaminación.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

| CARACTERÍSTICAS                                                | NORMA                 | VALOR TÍPICO          |                  |                  |                  |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|------------------|------------------|
|                                                                |                       | EP-0                  | EP-1             | EP-2             | EP-3             |
| Color                                                          | -                     | Marrón                |                  |                  |                  |
| Espesante                                                      | ASTM D-128            | Jabón de calcio-litio |                  |                  |                  |
| Aceite base                                                    | ASTM D-128            | Semisintético         |                  |                  |                  |
| Consistencia NLGI                                              | DIN-51818             | 0                     | 1                | 2                | 3                |
| Penetración trabajada 60W                                      | ASTM D-217            | 375<br>(0,1 mm)       | 330<br>(0,1 mm)  | 285<br>(0,1 mm)  | 235<br>(0,1mm)   |
| Punto de gota                                                  | ASTM D-566            | 150°C                 | 155°C            | 155°C            | 155°C            |
| Aparato 4 bolas<br>• Carga de soldadura<br>• Desgaste 1 h/40kg | IP-239<br>ASTM D-2266 | >250 Kgf<br>0,5 mm    |                  |                  |                  |
| Ensayo corrosión EMCOR                                         | DIN-51802             | Grado 0               |                  |                  |                  |
| Corrosión al cobre 24 h/100°C                                  | ASTM D-4048           | 1b                    |                  |                  |                  |
| Resistencia al agua 3 h/90°C                                   | DIN-51807             | Grado 0               |                  |                  |                  |
| Viscosidad dinámica a 25°C/300s <sup>-1</sup>                  | Interno               | 1.300<br>(mPa·s)      | 2.500<br>(mPa·s) | 4.000<br>(mPa·s) | 6.000<br>(mPa·s) |
| Separación de aceite 18 h/40°C                                 | DIN-51817             | 5%                    | 3%               | 1,7%             | 0,1%             |
| Temperatura de aplicación                                      | -                     | -25 a 120°C           |                  |                  |                  |