

Hempel's Polyenamel 55102

Características del producto

Descripción

Hempel's Polyenamel 55102 es un esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes, con alto nivel de brillo, curado con isocianato alifático y con una excelente retención de brillo y color. Cumple con la directiva sobre pintura de la UE 2004/42/CE relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (subcategoría j).

Uso recomendado

Hempel's Polyenamel 55102 se recomienda como capa de acabado en sistemas de pintado para entornos atmosféricos altamente corrosivos en metales debidamente preparados como acero, aluminio, acero inoxidable y acero galvanizado. El producto también se puede utilizar para el marcado decorativo en aplicaciones directas al sustrato sobre madera y poliéster reforzado con fibra de vidrio, en los que el producto muestra una excelente adherencia.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 120°C [248°F].

Certificados / Aprobaciones

- Reacción al fuego probada (como parte de un sistema de pintado con imprimación y acabado aprobados) según EN13501-1 B-s1, d0.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 35°C [95°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]
Canadá	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]
China	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]
Hong Kong	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]
Corea	442 g/L [3,69 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad. *Directiva de la UE 2004/42/CE.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

55102

Componentes del producto

Base 55107
Agente de curado 95304

Color estándar / código

Blanco 10000 *

Extensa gama de colores disponible mediante Hempel tinting.

Hempel's Polyenamell 55102

Brillo

Alto brillo

Volumen de sólidos

52 ± 2%

Peso específico

1,2 kg/L [10 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

35 micras [1,4 mils]

Color con aluminio / código

Gris aluminio 19002 *

Brillo

Consultar la Guía de revestimientos pigmentados con aluminio de Hempel.

Volumen de sólidos

45 ± 2%

Peso específico

1 kg/L [8 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

35 micras [1,4 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Según la especificación de Hempel.

Construcción nueva:

- Según la especificación de Hempel.

Mantenimiento y reparación

- Según la especificación de Hempel.

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 55107 : Agente de curado 95304

(4 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Disolvente

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Thinner 08880

Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Thinner 08510

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]
Vida útil	2 horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 75-100 bar [1100 psi] Orificio de boquilla: 0.017-0.019"
Pistola de aire	5%	No aplica.
Brocha	5%	No aplica.

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Hempel's Polyenamel 55102

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	30 micras [1,2 mils]	40 micras [1,6 mils]	35 micras [1,4 mils]
Espesor de película húmeda	57 micras [2,3 mils]	76 micras [3,0 mils]	67 micras [2,7 mils]
Rendimiento teórico	17 m ² /L [693 sq ft/gal gal EE.UU.]	13 m ² /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]	15 m ² /L [611 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el curado.
- La humedad relativa no debe superar el 85% durante la aplicación.

Observaciones de aplicación

- Quizás sea necesario aplicar dos capas de la capa de acabado para obtener un poder cubriente total.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel. El producto recomendado es: Hempadur
- Capa subsiguiente: Ninguno.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		20°C [68°F]
Seco superficial	min.	120
Seco duro	horas	4

Determinado para 35 micras [1.4 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosférica severa				
Hempel's	Mín.	-	-	-
Polyenamel 55102	Máx.	-	-	-

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Se debe evitar la condensación en revestimientos recién aplicados.

Observaciones del repintado

- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Hempel's Polyenamel 55102

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de curado	12 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El agente de curado es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (índice GWP)	11,2 g CO ₂ e/m ²	0,058 lb CO ₂ e/ft ²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.